

Ringmutter H.Q.E. mit integrierter Selbstsicherung

Anschlagpunkt zum Heben von Lasten, verwendbar mit Gewindebolzen und/oder -schrauben.

Eigenschaften:

- 4-fache Sicherheit in allen Belastungsrichtungen
- Konstruiert, geprüft und zertifiziert nach GS-OA 15-04 - EN 1677
- Geeignet für das sichere Heben von Lasten gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- 360° drehbar
- Magnafluxrissgeprüft zu 100 %
- Ausgelegt auf eine Beanspruchung von 20.000 Lastwechseln
- Unverlierbare Mutter
- Anschraubbar mittels Sternschlüssel
- Bei axialem Zug ist eine Abweichung von +/-5° bei einer Reduzierung der Tragfähigkeit um 10% zulässig.
- Die Ringmutter muss vollständig auf den Gewindebolzen aufgeschraubt sein.

WLL: 1,0 - 12,0 t

Achtung: Anschlagpunkt nicht für das Drehen unter Last geeignet!