

Ringschraube H.Q.

Anschlagpunkt zum Heben von Lasten.

Eigenschaften:

- 4-fache Sicherheit in allen Belastungsrichtungen
- Konstruiert, geprüft und zertifiziert nach GS-OA 15-04 - EN 1677
- Geeignet für das sichere Heben von Lasten gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- 360° drehbar
- Magnafluxrissgeprüft zu 100 %
- Ausgelegt auf eine Beanspruchung von 20.000 Lastwechseln
- Ideal als 90°-Anschlagpunkt
- Unverlierbare Schraube
- Bei axialem Zug ist eine Abweichung von +/-5° bei einer Reduzierung der Tragfähigkeit um 10% zulässig.

WLL: 1,0 - 32,0 t

Achtung: Anschlagpunkt nicht für das Drehen unter Last geeignet!